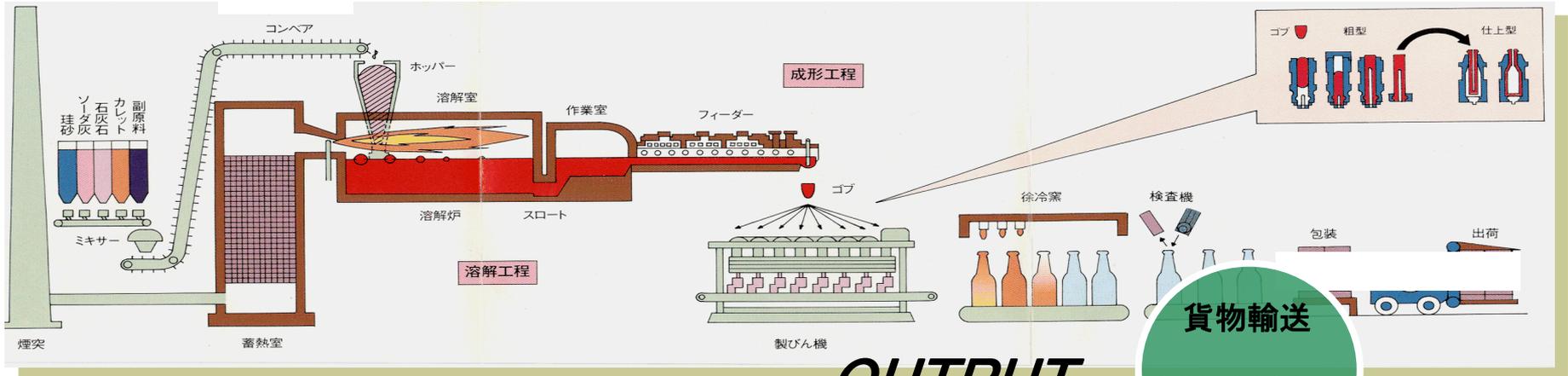


環境に対する取り組み

1. 工場環境負荷の概要(2010年度実績)



INPUT

原料

- 珪砂: 14,221t
- ソーダ灰: 3,848t
- 石灰石: 3,815t
- カレット: 94,719t

エネルギー、用水

- ガス: 25,150Km³
- 電力: 31,319MWH
- 用水: 43,978m³

OUTPUT

びん

86,071t

排水

9,892m³

貨物輸送

CO₂: 2,927t

大気への排出

- CO₂: 31,821t
- SO_x: 168.9t
- NO_x: 224.1t
- ばいじん: 5.3t

Ecology 環境に対する取り組み

2. PRTR届出物質

■第一種指定化学物質

ガラスびんカンパニー 埼玉工場

平成22年度実績

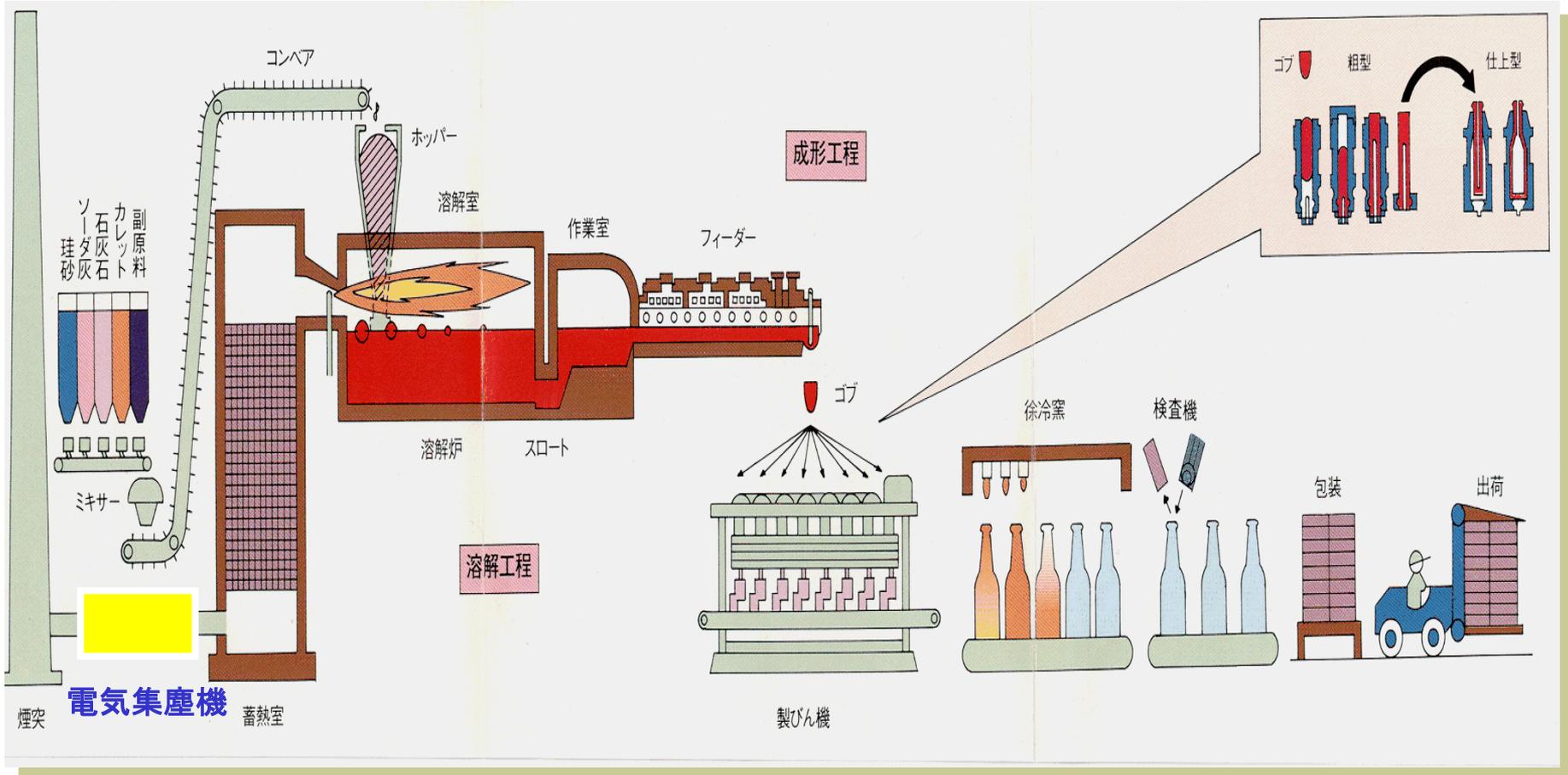
NO.	化学物質名称	排出量 (kg)		移動量 (kg)	使用用途
		大気	公共用水域		
1	有機スズ化合物	1700 (4.6kg/日)	0	0	ガラスびんの強度をつける表面コーティング
2	コバルトおよびその化合物	0	0	0	ガラスびんに色を付ける原料
3	ニッケル化合物	0	0	0	ガラスびんに色を付ける原料
4	ほう素およびその化合物	0	0	0	ガラスびんに色を付ける原料
5	セレン化合物	0	0	0	ガラスびんに色を付ける原料

* 排出量とは、大気、公共水域、土壌、埋立処分した量のこと

* 移動量とは、下水道へ排水、産業廃棄物処理業者への処理委託した量のこと

環境に対する取り組み

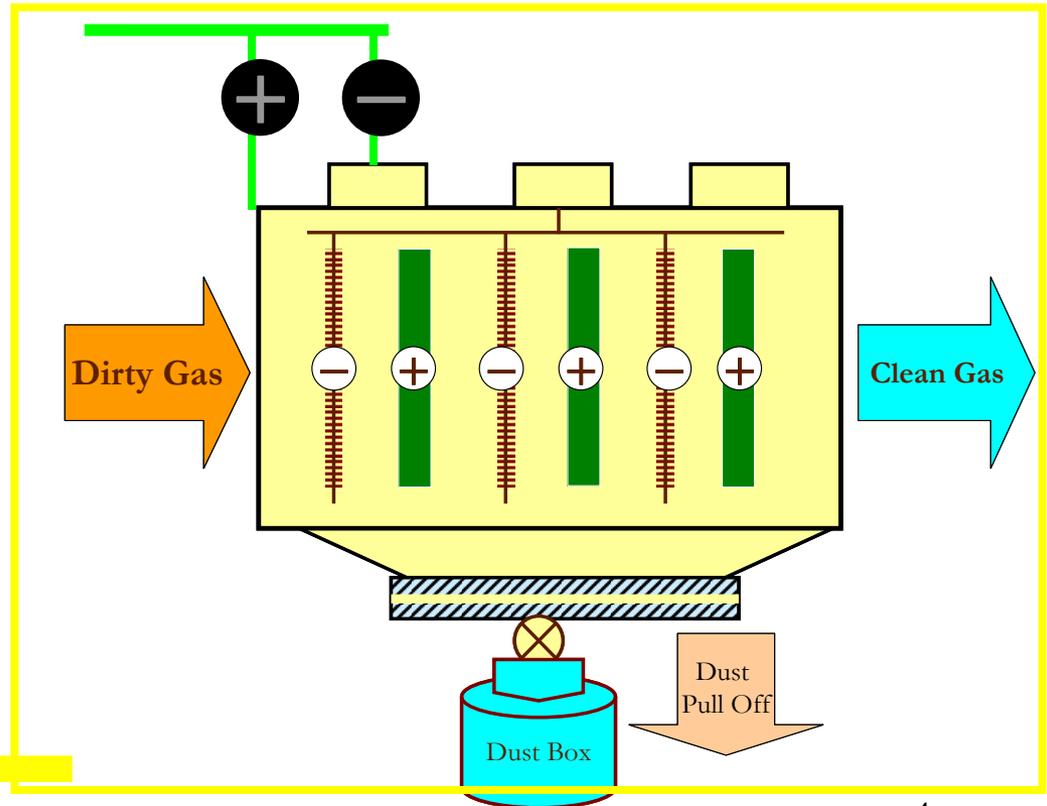
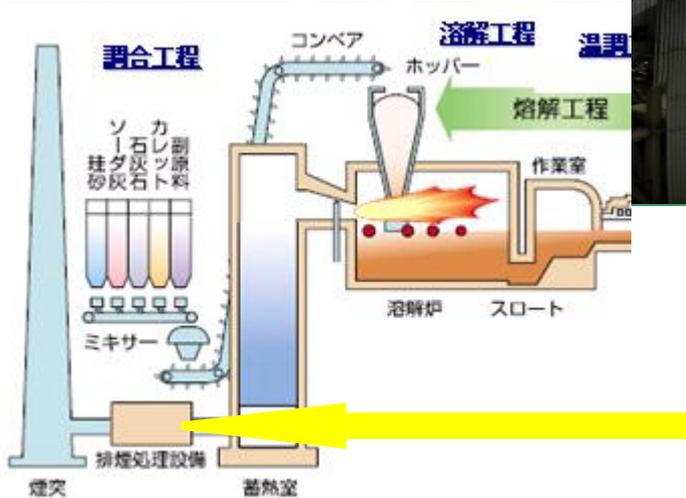
3. 大気汚染防止の取り組み



環境に対する取り組み

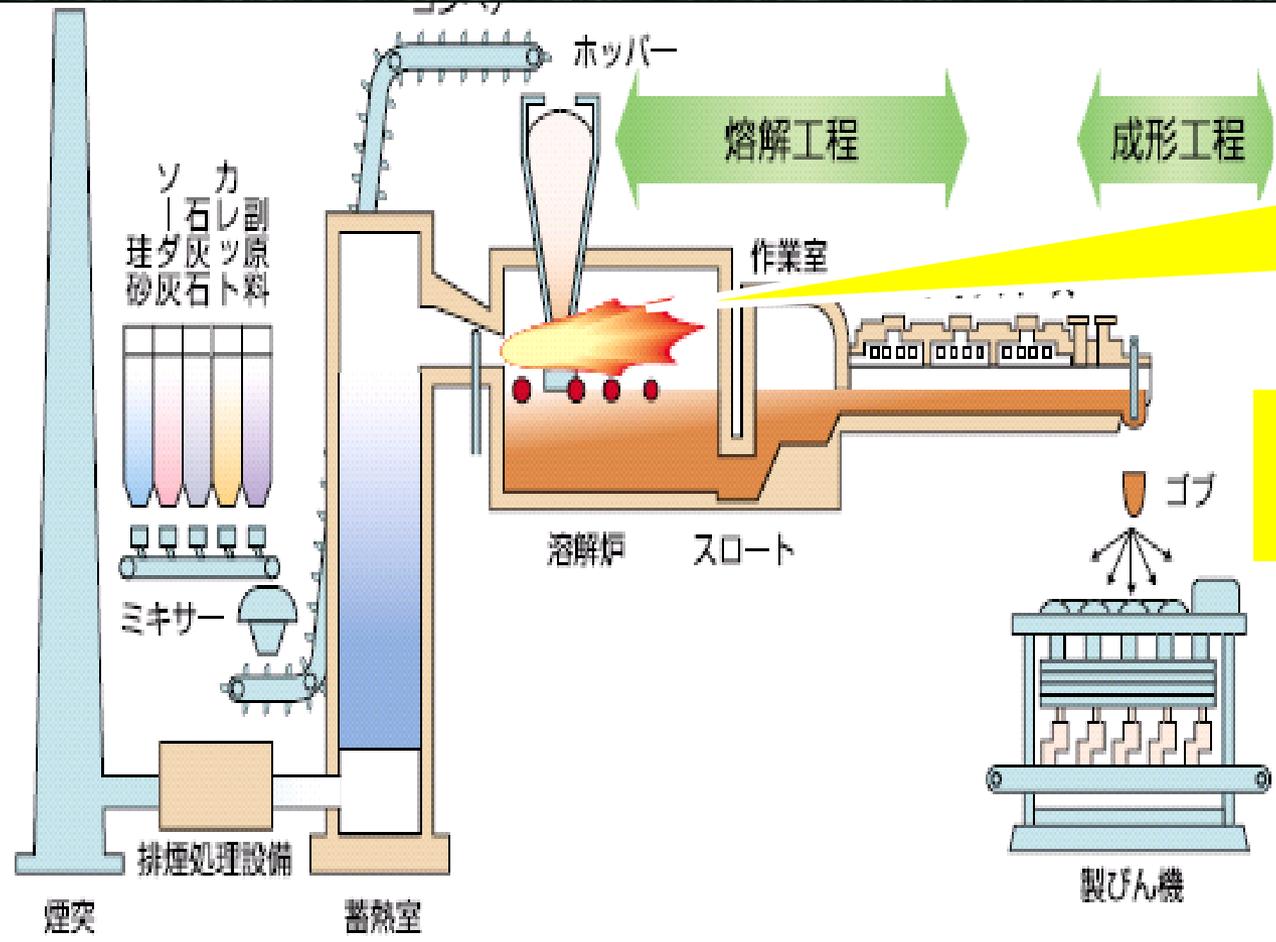
3-1(1). 電気集塵機のしくみ

50KVの直流電圧を放電棒と集塵板に流すことによりコロナ放電を発生させ、ほこりを集塵する装置



環境に対する取り組み

3-(2). 大気汚染防止対策(重油→ガス化)



平成20年度から重油燃焼からガス燃焼に変更

CO2、SOx 排出量削減

環境に対する取り組み

4. 廃棄物量削減の取り組み



蒸気乾燥機（工場内
窯排熱を利用し作っ
た蒸気を使用）

乾燥汚泥 水分率90%→10%以下

環境に対する取り組み

5-(1) 緊急事態発生時の対応訓練(火災の発生)



自衛消防隊訓練



消火器訓練

環境に対する取り組み

5-(2) 緊急事態発生時の対応訓練(ガスの漏れ発生)



1F・2Fの分岐配管よりガス漏れの発生発見



ガスユニット入り口にてガス漏れの発生を発見



環境に対する取り組み

6-(1) ガラスびん3R



知っていますか?

ガラスびんの3R

スリーアール

Reduce

リデュース

Reuse

リユース

Recycle

リサイクル

環境に対する取り組み

6-(1) ガラスびん3R(リデュース)



■ガラスびんの軽量化事例

ビール 633ml びん	21%軽量化 (605g → 475g)
酒類 720ml びん	26%軽量化 (540g → 400g)
ワイン 720ml びん	12%軽量化 (324g → 285g)
牛乳 200ml びん	43%軽量化 (244g → 140g)
調味料 900ml びん	42%軽量化 (530g → 305g)
食酢 500ml びん	22%軽量化 (270g → 210g)
インスタントコーヒー 90g びん	20%軽量化 (297g → 237g)
ドリンク剤 100ml びん	9%軽量化 (113g → 103g)

ガラスびんリサイクル促進協議会 提供資料より

びんの軽量化

メリット

1. ガラスびんの原料を減らすことができます。
2. 運ぶための燃料も少なくて済むのでCO2排出量を削減できます。

環境に対する取り組み

6-1 ガラスびん3R(リユース)

リユース=ガラスびんをくり返し使う

きちんと洗って何度も使えるガラスびん。
くり返し使うびんをリターナブルびんといい、
お酒やビールのびん、牛乳びんなどがあります。
リターナブルびんは、環境にやさしい容器です。



■リターナブルびんの使用量と回収率の現状(平成19年)

	ビール	一升びん
使用量	14億7800万本	2億6800万本
回収率 [※]	100.3%	86.6%

※ 回収率=年度内に回収した本数÷年度内に出荷した本数



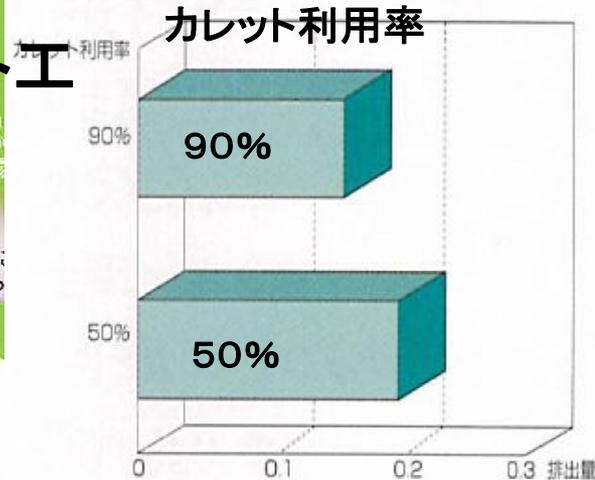
環境に対する取り組み

6-(1) ガラスびん3R(リサイクル)

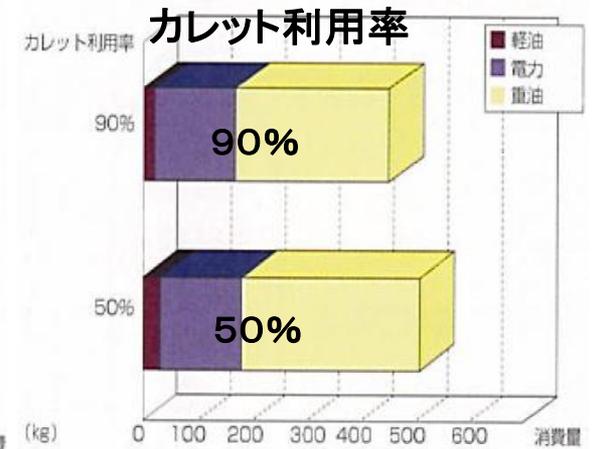
リサイクル = 使い終わったびんは、砕いてびんの原料にする
 1回だけ使うびんはワンウェイびんといいます。色ごとに分けられ、
 再びガラスびんの原料になります。ガラスびんに戻しにくい色のびんは、
 びん以外の用途にも再利用されています。



■CO₂排出量への影響※



■エネルギー消費量への影響※



Ecology 環境に対する取り組み

6-(2) 地域清掃活動



工場周辺



籠原駅周辺

環境に対する取り組み

6-(3) 空きびん回収



飲料メーカー様からのガラスびんの回収

環境に対する取り組み

6-(4) バイオ燃料とハイブリット車の使用

バイオ燃料とは、ファミリーレストラン等で使用した使用済み油を、車の燃料として精製した油で、油をゴミにすることなく油を再利用する取り組みです。工場では4台のびん輸送用トラックに使用しています。



社用車



給油ホース

環境に対する取り組み

6-(5) 小学校の工場見学

工場見学説明会



カレット



検査ライン