

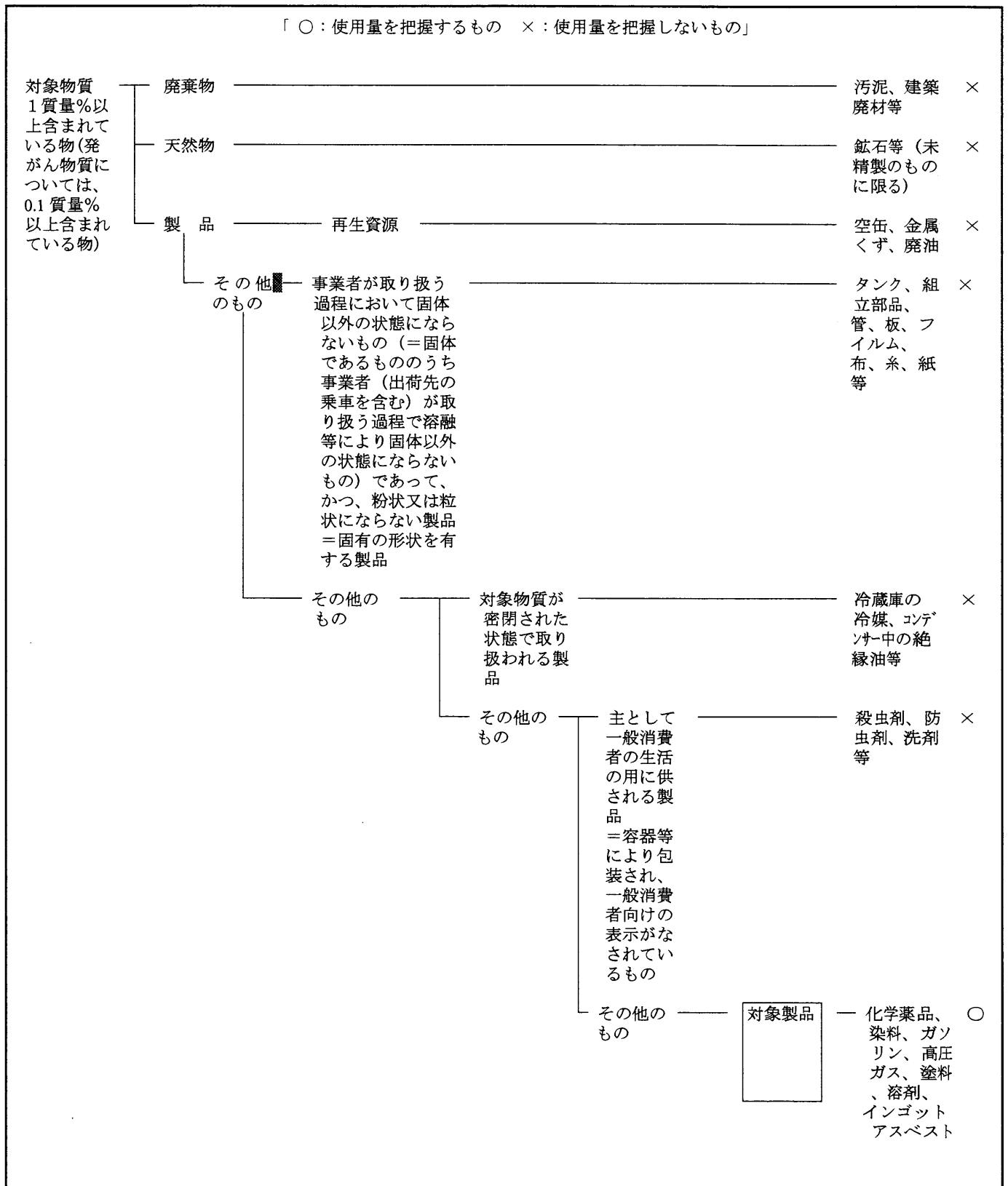
付表2 鍛造工程において対象となる第1種指定化学物質

政令番号 (物質番号)	CAS No.	物質名	組成式	分子 量	金属等の 原子量の 合計(M)	換算係数 (M/分子 量)	対象外 (×)	対象外の理由 (水溶性等)	用途	付表参照事項
1	10196-18-6 7779-90-0	亜鉛の水溶性化合物 硝酸亜鉛(6水和物) リン酸亜鉛	Zn(N ₂ O ₃) ₂ 6H ₂ O Zn(P ₂ O ₄) ₂	297.5 386.1	65.4 196.1	0.220 0.508	×	ほとんど不溶	冷間鍛造ホブテグ処理溶剤 "	
6 8	7440-47-3	クロム Cr	Cr	52.0	52.0	1.000			鍛造用素材 (構造用合鋼) " (炭素系非調質鋼) " (マンガン系調質鋼) " (ステンレス鋼) 型用鋼 (熱間用.. SKT4,SKD61) " (冷間用.. SKD11,SKH51) アルミニウム鍛造素材	
2 3 1	7440-02-0	ニッケル	Ni	58.7	58.7	1.000				
3 1 1	7439-96-5	マンガン及びその化合物	Mn	54.9	54.9	1.000				
3 4 6	7439-98-7	鉛及びその化合物	Pb	207.2	207.2	1.000				
2 3 0	7439-92-1	鉛及びその化合物	Pb	207.2	207.2	1.000				
3 0 4	7440-42-8	硼素及びその化合物 ホウ素	B	10.8	10.8	1.000				
1 6	141-43-5	2-フェニエタノール								
1 0 9	100-37-8	2-(ジ-エチルアミノ)エタノール								
1 6 0	102-81-8	2-(ジ-n-ブチルアミノ)エタノール								
3 0 7		ボリ(ジエチレン)=アセチレン								
3 0 9	9016-45-9	ボリ(ジエチレン)=アセチレン エーテル								
1 0 8		無機シロ化合物								
2 4 3		バリウム(Ba)及びその 水溶性化合物		137.3	137.3	1.000			熱処理溶液 (脱炭剤)	
3 0 4	7440-42-8	硼素及びその化合物	B	10.8	10.8	1.000				
1 4 5	75-09-2	ジ-クロロメタン(塩化メチレン)								
2 0 0	127-18-4	トリクロロエチレン								
2 1 1	79-01-6	トリクロロエチレン								
2	79-06-1	アクリロニトリル								
6 3	1380-20-7	アクリレン								
4 4	110-80-5	エチレンジクロロエチルエーテル								
4 5	109-86-4	エチレンジクロロエチルエーテル								
1	10196-18-6	亜鉛の水溶性化合物	Zn							
2 3 1	7440-02-0	ニッケル	Ni							
3 1 1	7439-96-5	マンガン及びその化合物	Mn						塗装 (機械等保全塗装含む) 「カチオン塗料」	

上記第1種指定化学物質については、鍛造素材に含有するもの及び製造工程中の処理剤等用途区分上含有すると考えられるものを列挙した。

従って、用途上での処理溶剤等で、MSDSにより該当しない処理剤等を使用するものは除外する。

付表3 MSDS 対象製品の 判定フロー



本、判定フローから、鍛造製品（鉄系、非鉄系）及びその廃棄物はMSDS対象製品に該当しない。

付表4 鍛造工程で使用される副資材のMSDS確認事例

工 程	用 途	使用材料名	製造元	MSDS確認 (指定化学物質)
切 断	潤滑	カッティングオイルHD	切断機器メーカー	○ 該当しない
熱間鍛造	潤滑・離型 機械オイル 機械グリス	ローリングオイル Dag5561 ヒタゾールGA-56Y プロホワイトW-300F5 プロホワイトW-300E エマルハイトM-1 FBKオイルRO100 シェルテラスオイル ワネル-プロメカパワー タブレックスBCW	潤滑剤供給 販売メーカー 石油溶剤 販売メーカー	○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない
冷間鍛造	ボンデ処理	バルボント® 181R バルボント® 181X	潤滑剤供給 販売メーカー	× 硝酸亜鉛 × //
金型・ 機械加工	潤滑	N-COOL KM-R モービルカット J-111 シタイロ9974 シタイロ9951 シタイロ9904	石油溶剤 販売メーカー 潤滑剤供給 販売メーカー	○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない ○ 該当しない
検 査	蛍光探傷 磁粉探傷 潤滑油	スーパーグロウ浸透液 蛍光磁粉NL-50 アンチラスト P-2000	潤滑剤供給 販売メーカー	× フタル酸ビス(2エチルヘキシル) ○ 該当しない ○ 該当しない
塗 装	チキソ塗装	パワートップ®	ペイントメーカー	× 塩基性珪酸鉛
保 全	設備の塗装	ネオフリット	ペイントメーカー	× クロム酸亜鉛

付表5 鉄系材料の合金材料の組成と化学成分

付表5-1 機械構造用炭素鋼鋼材「種類の記号及び化学成分」

種類の記号	化 学 成 分 %				
	C	Si	Mn	P	S
S10C	0.08 ~ 0.13	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下
S12C	0.10 ~ 0.15	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下
S15C	0.13 ~ 0.18	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下
S17C	0.15 ~ 0.20	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下
S20C	0.18 ~ 0.23	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下
S22C	0.20 ~ 0.25	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下
S25C	0.22 ~ 0.28	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下
S28C	0.25 ~ 0.31	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S30C	0.27 ~ 0.33	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S33C	0.30 ~ 0.36	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S35C	0.32 ~ 0.38	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S38C	0.35 ~ 0.41	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S40C	0.37 ~ 0.43	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S43C	0.40 ~ 0.46	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S45C	0.42 ~ 0.48	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S48C	0.45 ~ 0.51	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S50C	0.47 ~ 0.53	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S53C	0.50 ~ 0.56	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S55C	0.52 ~ 0.58	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S58C	0.55 ~ 0.61	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下
S09CK	0.07 ~ 0.12	0.10 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.025 以下	0.025 以下
S15CK	0.13 ~ 0.18	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.025 以下	0.025 以下
S20CK	0.18 ~ 0.23	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.025 以下	0.025 以下

付表5-2 焼入性を保証した構造用鋼鋼材 (H鋼)「種類の記号及び化学成分」

種類の記号	参 考		化 学 成 分 %							
	旧記号		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SMn 420 H	SMn 21 H		0.16~0.23	0.15~0.35	1.15~1.55	0.030 以下	0.030 以下	—	—	—
SMn 433 H	SMn 1 H		0.29~0.36	0.15~0.35	1.15~1.55	0.030 以下	0.030 以下	—	—	—
SMn 438 H	SMn 2 H		0.34~0.41	0.15~0.35	1.30~1.70	0.030 以下	0.030 以下	—	—	—
SMn 443 H	SMn 3 H		0.39~0.46	0.15~0.35	1.30~1.70	0.030 以下	0.030 以下	—	—	—
SMnC 420 H	SMnC 21 H		0.16~0.23	0.15~0.35	1.15~1.55	0.030 以下	0.030 以下	—	0.35~0.70	—
SMnC 443 H	SMnC 3 H		0.39~0.46	0.15~0.35	1.30~1.70	0.030 以下	0.030 以下	—	0.35~0.70	—
SCr 415 H	SCr 21 H		0.12~0.18	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	—
SCr 420 H	SCr 22 H		0.17~0.23	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	—
SCr 430 H	SCr 2 H		0.27~0.34	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	—
SCr 435 H	SCr 3 H		0.32~0.39	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	—
SCr 440 H	SCr 4 H		0.37~0.44	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	—
SCM 415 H	SCM 21 H		0.12~0.18	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	0.15~0.35
SCM 418 H	SC —		0.15~0.21	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	0.15~0.35
SCM 420 H	SCM 22 H		0.17~0.23	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	0.15~0.35
SCM 435 H	SCM 3 H		0.32~0.39	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	0.15~0.35
SCM 440 H	SCM 4 H		0.37~0.44	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	0.15~0.35
SCM 445 H	SCM 5 H		0.42~0.49	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	0.15~0.35
SCM 822 H	SCM 24 H		0.19~0.25	0.15~0.35	0.55~0.90	0.030 以下	0.030 以下	—	0.85~1.25	0.35~0.45
SNC 415 H	SNC 21 H		0.11~0.18	0.15~0.35	0.30~0.70	0.030 以下	0.030 以下	1.95~2.50	0.20~0.55	—
SNC 631 H	SNC 2 H		0.26~0.35	0.15~0.35	0.30~0.70	0.030 以下	0.030 以下	2.45~3.00	0.55~1.05	—
SNC 815 H	SNC 22 H		0.11~0.18	0.15~0.35	0.30~0.70	0.030 以下	0.030 以下	2.95~3.50	0.65~1.05	—
SNCM 220 H	SNCM 21 H		0.17~0.23	0.15~0.35	0.60~0.95	0.030 以下	0.030 以下	0.35~0.75	0.35~0.65	0.15~0.30
SNCM 420 H	SNCM 23 H		0.17~0.23	0.15~0.35	0.40~0.70	0.030 以下	0.030 以下	1.55~2.00	0.35~0.65	0.15~0.30

付表 5-3 ニッケルクロム鋼鋼材「種類の記号及び化学成分」

種類の記号	参 考	化 学 成 分 %						
	旧 記 号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
SNC 236	SNC 1	0.32～0.40	0.15～0.35	0.50～0.80	0.030 以下	0.030 以下	1.00～1.50	0.50～0.90
SNC 415	SNC 21	0.12～0.18	0.15～0.35	0.35～0.65	0.030 以下	0.030 以下	2.00～2.50	0.20～0.50
SNC 631	SNC 2	0.27～0.35	0.15～0.35	0.35～0.65	0.030 以下	0.030 以下	2.50～3.00	0.60～1.00
SNC 815	SNC 22	0.12～0.18	0.15～0.35	0.35～0.65	0.030 以下	0.030 以下	3.00～3.50	0.70～1.00
SNC 836	SNC 3	0.32～0.40	0.15～0.35	0.35～0.65	0.030 以下	0.030 以下	3.00～3.50	0.60～1.00

付表 5-4 ニッケルクロムモリブデン鋼鋼材「種類の記号及び化学成分」

種類の記号	参 考	化 学 成 分 %							
	旧 記 号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SNCM 220	SNCM 21	0.17～0.23	0.15～0.35	0.60～0.90	0.030 以下	0.030 以下	0.40～0.70	0.40～0.65	0.15～0.30
SNCM 240	SNCM 6	0.38～0.43	0.15～0.35	0.70～1.00	0.030 以下	0.030 以下	0.40～0.70	0.40～0.65	0.15～0.30
SNCM 415	SNCM 22	0.12～0.18	0.15～0.35	0.40～0.70	0.030 以下	0.030 以下	1.60～2.00	0.40～0.65	0.15～0.30
SNCM 420	SNCM 23	0.17～0.23	0.15～0.35	0.40～0.70	0.030 以下	0.030 以下	1.60～2.00	0.40～0.65	0.15～0.30
SNCM 431	SNCM 1	0.27～0.35	0.15～0.35	0.60～0.90	0.030 以下	0.030 以下	1.60～2.00	0.60～1.00	0.15～0.30
SNCM 439	SNCM 8	0.36～0.43	0.15～0.35	0.60～0.90	0.030 以下	0.030 以下	1.60～2.00	0.60～1.00	0.15～0.30
SNCM 447	SNCM 9	0.44～0.50	0.15～0.35	0.60～0.90	0.030 以下	0.030 以下	1.60～2.00	0.60～1.00	0.15～0.30
SNCM 616	SNCM 26	0.13～0.20	0.15～0.35	0.80～1.20	0.030 以下	0.030 以下	2.80～3.20	1.40～1.80	0.40～0.60
SNCM 625	SNCM 2	0.20～0.30	0.15～0.35	0.35～0.60	0.030 以下	0.030 以下	3.00～3.50	1.00～1.50	0.15～0.30
SNCM 630	SNCM 5	0.25～0.35	0.15～0.35	0.35～0.60	0.030 以下	0.030 以下	2.50～3.50	2.50～3.50	0.50～0.70
SNCM 815	SNCM 25	0.12～0.18	0.15～0.35	0.30～0.60	0.030 以下	0.030 以下	4.00～4.50	0.70～1.00	0.15～0.30

付表 5-5 クロム鋼鋼材「種類の記号及び化学成分」

種類の記号	参 考	化 学 成 分 %					
	旧 記 号	C	Si	Mn	P	S	Cr
SCr 415	SCr 21	0.13～0.18	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20
SCr 420	SCr 22	0.18～0.23	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20
SCr 430	SCr 2	0.28～0.33	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20
SCr 435	SCr 3	0.33～0.38	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20
SCr 440	SCr 4	0.38～0.43	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20
SCr 445	SCr 5	0.43～0.48	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20

付表 5-6 クロムモリブデン鋼鋼材「種類の記号及び化学成分」

種類の記号	参 考	化 学 成 分 %						
	旧 記 号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
SCM 415	SCM 21	0.13～0.18	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.15～0.30
SCM 418	—	0.16～0.21	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.15～0.30
SCM 420	SCM 22	0.18～0.23	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.15～0.30
SCM 421	SCM 23	0.17～0.23	0.15～0.35	0.70～1.00	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.15～0.30
SCM 430	SCM 2	0.28～0.33	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.15～0.30
SCM 432	SCM 1	0.27～0.37	0.15～0.35	0.30～0.60	0.030 以下	0.030 以下	1.00～1.50	0.15～0.30
SCM 435	SCM 3	0.33～0.38	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.15～0.30
SCM 440	SCM 4	0.38～0.43	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.15～0.30
SCM 445	SCM 5	0.43～0.48	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.15～0.30
SCM 822	SCM 24	0.20～0.25	0.15～0.35	0.60～0.85	0.030 以下	0.030 以下	0.90～1.20	0.35～0.45

付表 5-7 機械構造用マンガン鋼鋼材及びマンガンクロム鋼鋼材「種類の記号及び化学成分」

種類の記号	参 考	化 学 成 分 %					
	旧 記 号	C	Si	Mn	P	S	Cr
SMn 420	SMn 21	0.17～0.23	0.15～0.35	1.20～1.50	0.030 以下	0.030 以下	—
SMn 433	SMn 1	0.30～0.36	0.15～0.35	1.20～1.50	0.030 以下	0.030 以下	—
SMn 438	SMn 2	0.35～0.41	0.15～0.35	1.35～1.65	0.030 以下	0.030 以下	—
SMn 443	SMn 3	0.40～0.46	0.15～0.35	1.35～1.65	0.030 以下	0.030 以下	—
SMnC 420	SMnC 21	0.17～0.23	0.15～0.35	1.20～1.50	0.030 以下	0.030 以下	0.35～0.70
SMnC 443	SMnC 3	0.40～0.46	0.15～0.35	1.35～1.65	0.030 以下	0.030 以下	0.35～0.70

付表 5-8 アルミニウムクロムモリブデン鋼鋼材「種類の記号及び化学成分」

種類の記号	参 考	化 学 成 分 %							
	旧 記 号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Al
SACM 645	SACM 1	0.40～0.50	0.15～0.50	0.60 以下	0.030 以下	0.030 以下	1.30～1.70	0.15～0.30	0.70～1.20

付表 5-9 ステンレス鋼棒「オーステナイト系の化学成分」

単位 %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	その他	種類の記号
SUS201	0.15 以下	1.00以下	5.50～7.50	0.060以下	0.030以下	3.50～5.50	16.00～18.00	—	—	0.25以下	—	SUS201
SUS202	0.15 以下	1.00以下	7.50～10.00	0.060以下	0.030以下	4.00～6.00	17.00～19.00	—	—	0.25以下	—	SUS202
SUS301	0.15 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	6.00～8.00	16.00～18.00	—	—	—	—	SUS301
SUS302	0.15 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00～10.00	17.00～19.00	—	—	—	—	SUS302
SUS303	0.15 以下	1.00以下	2.00以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00～10.00	17.00～19.00	(¹)	—	—	—	SUS303
SUS303Se	0.15 以下	1.00以下	2.00以下	0.20 以下	0.060以下	8.00～10.00	17.00～19.00	—	—	—	Se 0.15以上	SUS303Se
SUS303Cu	0.15 以下	1.00以下	3.00以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00～10.00	17.00～19.00	(¹)	1.50～3.50	—	—	SUS303Cu
SUS304	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00～10.50	18.00～20.00	—	—	—	—	SUS304
SUS304L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00～13.00	18.00～20.00	—	—	—	—	SUS304L
SUS304N1	0.08 以下	1.00以下	2.50以下	0.045以下	0.030以下	7.00～10.50	18.00～20.00	—	—	0.10～0.25	—	SUS304N1
SUS304N2	0.08 以下	1.00以下	2.50以下	0.045以下	0.030以下	7.50～10.50	18.00～20.00	—	—	0.15～0.30	Nb 0.15以下	SUS304N2
SUS304LN	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.50～11.50	17.00～19.00	—	—	0.12～0.22	—	SUS304LN
SUS304J3	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00～10.50	17.00～19.00	—	1.00～3.00	—	—	SUS304J3
SUS305	0.12 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.50～13.00	17.00～19.00	—	—	—	—	SUS305
SUS309S	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00～15.00	22.00～24.00	—	—	—	—	SUS309S
SUS310S	0.08 以下	1.50以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	19.00～22.00	24.00～26.00	—	—	—	—	SUS310S
SUS316	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00～14.00	16.00～18.00	2.00～3.00	—	—	—	SUS316
SUS316L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00～15.00	16.00～18.00	2.00～3.00	—	—	—	SUS316L
SUS316N	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00～14.00	16.00～18.00	2.00～3.00	—	0.10～0.22	—	SUS316N
SUS316LN	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.50～14.50	16.50～18.50	2.00～3.00	—	0.12～0.22	—	SUS316LN
SUS316Ti	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00～14.00	16.00～18.00	2.00～3.00	—	—	Ti 5×C%以上	SUS316Ti
SUS316J1	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00～14.00	17.00～19.00	1.20～2.75	1.00～2.50	—	—	SUS316J1
SUS316J1L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00～16.00	17.00～19.00	1.20～2.75	1.00～2.50	—	—	SUS316J1L
SUS316F	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.10 以上	10.00～14.00	16.00～18.00	2.00～3.00	—	—	—	SUS316F
SUS317	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	11.00～15.00	18.00～20.00	3.00～4.00	—	—	—	SUS317
SUS317L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	11.00～15.00	18.00～20.00	3.00～4.00	—	—	—	SUS317L
SUS317LN	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	11.00～15.00	18.00～20.00	3.00～4.00	—	0.10～0.22	—	SUS317LN
SUS317J1	0.040以下	1.00以下	2.50以下	0.045以下	0.030以下	15.00～17.00	16.00～19.00	4.00～6.00	—	—	—	SUS317J1
SUS836L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	24.00～26.00	19.00～24.00	5.00～7.00	—	0.25以下	—	SUS836L
SUS890L	0.020以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	23.00～28.00	19.00～23.00	4.00～5.00	1.00～2.00	—	—	SUS890L
SUS321	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00～13.00	17.00～19.00	—	—	—	Ti 5×C%以上	SUS321
SUS347	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00～13.00	17.00～19.00	—	—	—	Nb 10×C%以上	SUS347
SUSXM7	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.50～10.50	17.00～19.00	—	3.00～4.00	—	—	SUSXM7
SUSXM15J1	0.08 以下	3.00～5.00	2.00以下	0.045以下	0.030以下	11.50～15.00	15.00～20.00	—	—	—	—	SUSXM15J1

付表 5-10 ステンレス鋼棒「オーステナイト・フェライト系の化学成分」

単位 %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N
SUS329J1	0.08 以下	1.00以下	1.50以下	0.040以下	0.030以下	3.00~6.00	23.00~28.00	1.00~3.00	—
SUS329J3L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	4.50~6.50	21.00~24.00	2.50~3.50	0.08~0.20
SUS329J4L	0.030以下	1.00以下	1.50以下	0.040以下	0.030以下	5.50~7.50	24.00~26.00	2.50~3.50	0.08~0.30

付表 5-11 ステンレス鋼棒「フェライト系の化学成分」

単位 %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	N	Al
SUS405	0.08 以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	11.50~14.50	—	—	0.10~0.30
SUS410L	0.030以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	11.00~13.50	—	—	—
SUS430	0.12 以下	0.75以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	16.00~18.00	—	—	—
SUS430F	0.12 以下	1.00以下	1.25以下	0.060以下	0.15 以上	16.00~18.00	(¹)	—	—
SUS434	0.12 以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	16.00~18.00	0.75~1.25	—	—
SUS447J1	0.010以下	0.40以下	0.40以下	0.030以下	0.020以下	28.50~32.00	1.50~2.50	0.015以下	—
SUSXM27	0.010以下	0.40以下	0.40以下	0.030以下	0.020以下	25.00~27.50	0.75~1.50	0.015以下	—

付表 5-12 ステンレス鋼棒「マルテンサイト系の化学成分」

単位 %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Pb
SUS403	0.15以下	0.50以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	11.50~13.00	—	—
SUS410	0.15以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	11.50~13.50	—	—
SUS410J1	0.08~0.18	0.60以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	11.50~14.00	0.30~0.60	—
SUS410F2	0.15以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	11.50~13.50	—	0.05~0.30
SUS416	0.15以下	1.00以下	1.25以下	0.060以下	0.15 以上	(²)	12.00~14.00	(¹)	—
SUS420J1	0.16~0.25	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	12.00~14.00	—	—
SUS420J2	0.26~0.40	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	12.00~14.00	—	—
SUS420F	0.26~0.40	1.00以下	1.25以下	0.060以下	0.15 以上	(²)	12.00~14.00	(¹)	—
SUS420F2	0.26~0.40	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	12.00~14.00	—	0.05~0.30
SUS431	0.20以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	1.25~2.50	15.00~17.00	—	—
SUS440A	0.60~0.75	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	16.00~18.00	(³)	—
SUS440B	0.75~0.95	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	16.00~18.00	(³)	—
SUS440C	0.95~1.20	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(²)	16.00~18.00	(³)	—
SUS440F	0.95~1.20	1.00以下	1.25以下	0.060以下	0.15 以上	(²)	16.00~18.00	(³)	—